



*Плавучее основание из полиэтилена.  
7000x4800*

Согласовано


Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Данные чертежи выполнены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и предусматривают технические решения, обеспечивающие экологическую, санитарно-гигиеническую и пожарную безопасность и правила техники безопасности при соблюдении предусмотренных мероприятий.

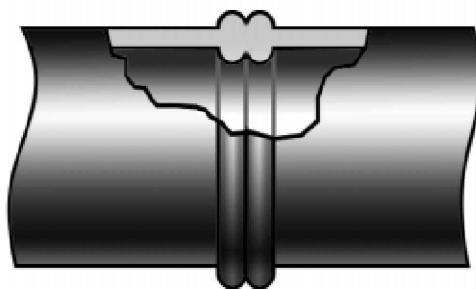
Разработано специалистами компании ООО "ГКРП"

*Трубы из ПЭ обладают рядом преимуществ перед трубами из традиционных материалов:*

- . коррозионная стойкость;
- . срок службы не менее 50 лет\*;
- . санитарно-гигиеническая и экологическая безопасность;
- . низкая шероховатость и практическое отсутствие зарастания труб;
- . высокая стойкость к гидроабразивному износу;
- . высокая химическая стойкость;
- . устойчивость к гидравлическим ударам;
- . устойчивость к воздействию блуждающих токов (не проводит ток);
- . небольшой вес труб;
- . легкость транспортирования;
- . прочность сварных соединений, превосходящая прочность самих труб;
- . высокая ремонтпригодность.

*Неразъемные соединения*

*Неразъемные соединения ПЭ труб получают сваркой. Хорошая свариваемость является одним из важнейших факторов, определивших широкое применение ПЭ труб. При строительстве напорных полиэтиленовых трубопроводов в основном используется сварка нагретым инструментом встык.*



*Качественная сварка нагретым инструментом встык обеспечивает равнопрочность сварных швов трубам из ПЭ и характеризуется следующими показателями: при сварке встык (в отличие от сварки внахлест) соединения труб между собой не требуют дополнительных деталей (муфт) и выполняется одним швом, выделение вредных газообразных продуктов разложения полимерного материала при сварке встык незначительно. Сварка встык производится с помощью специального оборудования. Сварка труб между собой и с фасонными деталями может выполняться в полевых условиях.*

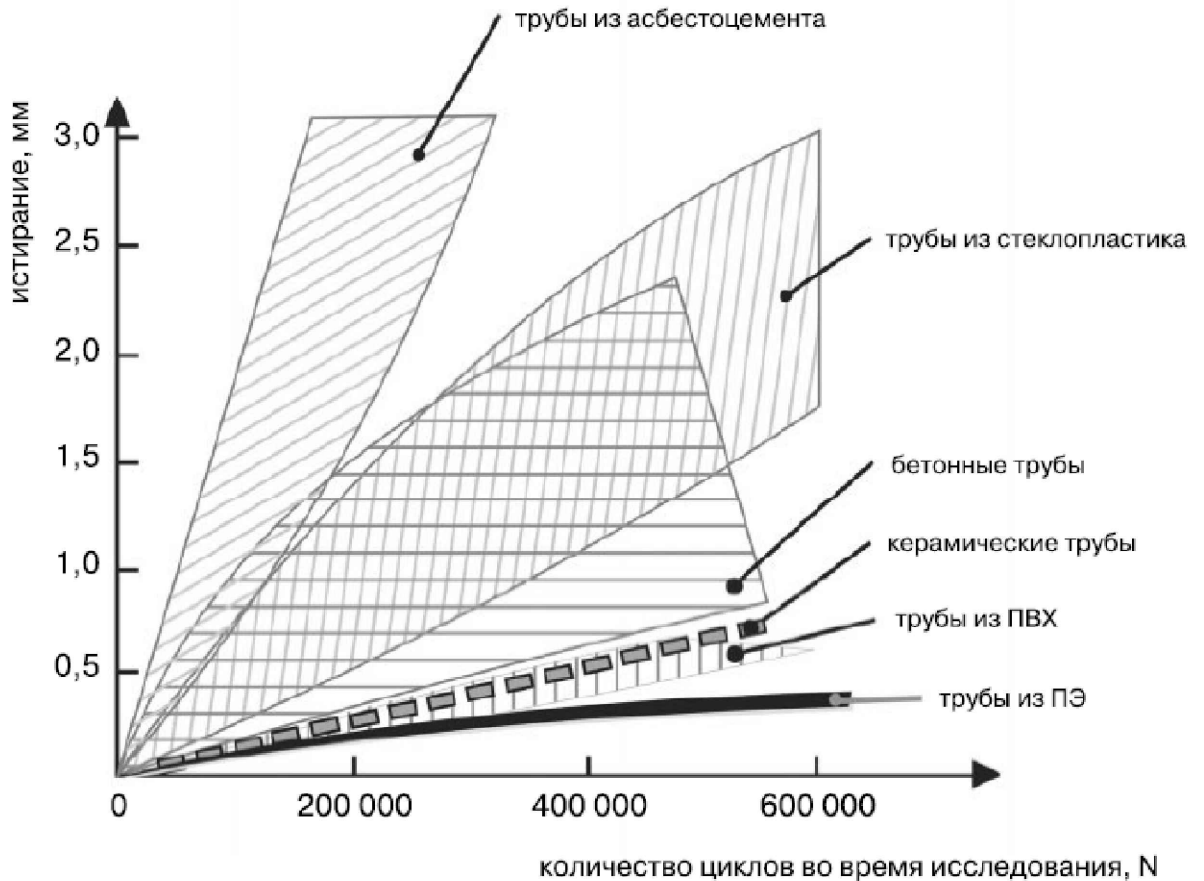
Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без письменного согласия ООО "ГКРП"

Изн. № подл.	Изн. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						
			Подп. и дата						
Изн. № подл.	Изн. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата				Понтон 7000x4800		
			Подп. и дата						
			Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
			Разраб.						
			Пров.						
			Т. контр.					Лист 1	Листов
Изн. № подл.									
Н. контр.							<b>РП</b>		
Утв.							Копировал		
							Формат А4		



### Стойкость к гидроабразивному износу

Трубы из ПЭ имеют высокую стойкость к гидроабразивному износу, что обуславливает целесообразность их применения для транспортировки жидкостей с содержанием твердых частиц. При применении труб из ПЭ в сетях самотечной ливневой канализации с содержанием твердых частиц износ будет составлять менее 0,5 мм на весь 50-летний эксплуатационный период и им можно пренебречь. В напорных технологических трубопроводах, транспортирующих жидкость с содержанием твердых частиц, абразивному износу будут подвергаться в первую очередь места сужений и поворотов. Наблюдаемый износ в полиэтиленовых трубах составляет лишь небольшую часть износа, имеющего место в аналогичных условиях на поворотах стальных труб.



Стойкость к гидроабразивному износу. Данные исследования Technische Universität Darmstadt (Технологического Университета Дармштадта, Германия), проведенного на основании DIN19534.

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без письменного согласия ООО "ГКРП"

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №

Подп. и дата					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Инва. № подл.					
Н. контр.					
Утв.					

Понтон 7000x4800

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 3		Листов



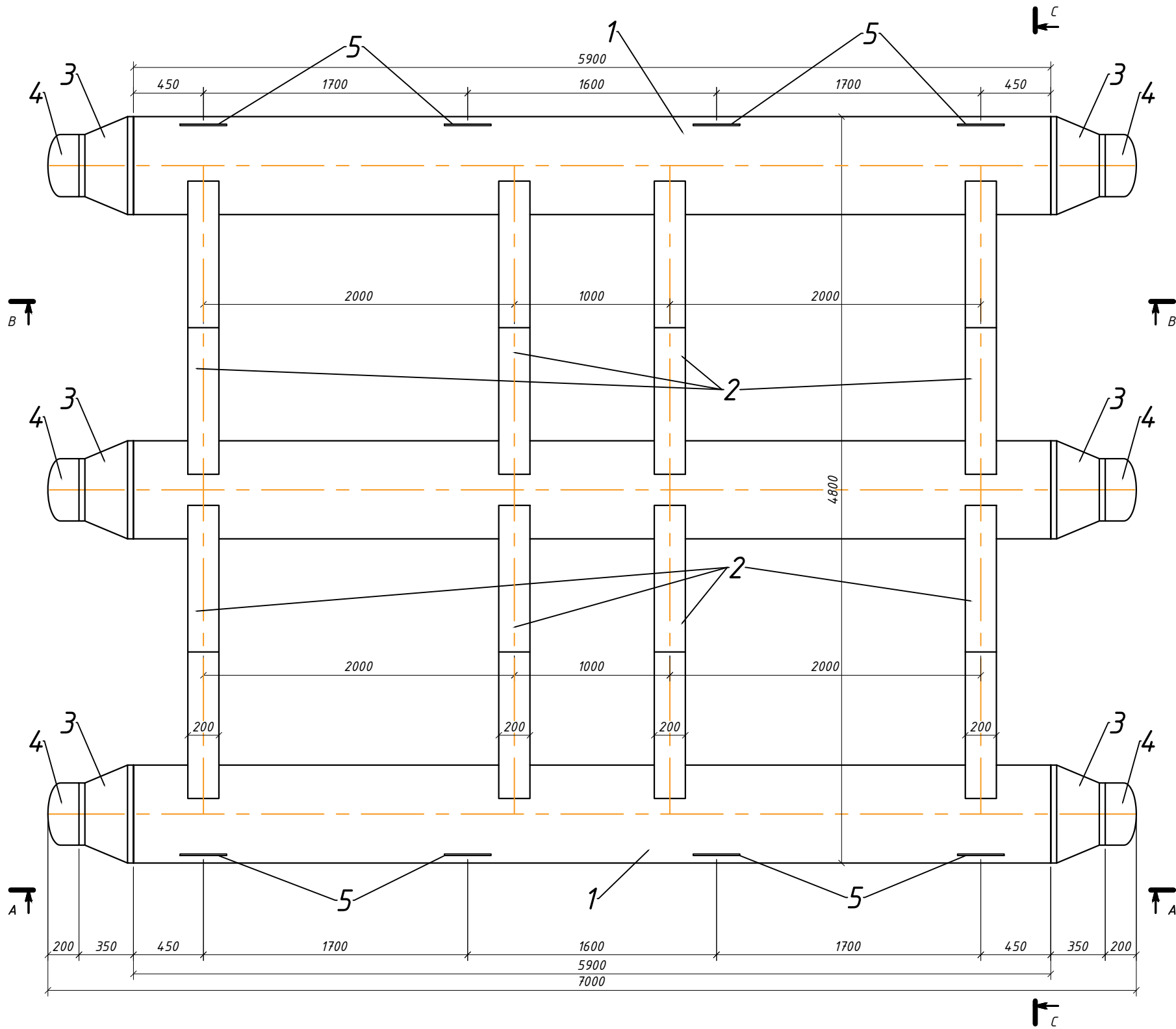
### Химическая стойкость

*Трубы из полиэтилена обладают высокой химической стойкостью к большинству агрессивных сред, под влиянием которых традиционные материалы корродируют и стареют. Химическая стойкость труб из ПЭ является производной температуры, концентрации, давления и типа самого вещества.\**

*При нормальной (близкой к 20 °С) температуре они устойчивы к действию щелочей и таких неокисляющих кислот, как соляная и фосфорная. Трубы из ПЭ устойчивы к воздействию спиртов, формальдегида и сложных эфиров (этилацетата). Ввиду своей высокой химической стойкости трубы из ПЭ используются в т.ч. в качестве нефтепромысловых, для транспортировки неочищенных стоков промышленных предприятий. Паро- и газопроницаемость труб из ПЭ незначительна.*

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без письменного согласия ООО "ГКРП"

Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		<b>Понтон 7000x4800</b>			
Подп. и дата									
Инв. № подл.									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
	Разраб.								
	Пров.								
	Т. контр.								
	Н. контр.								
	Утв.								
						Лит.	Масса	Масштаб	
						Лист 4		Листов	
									



Спецификация				
Поз.	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Примечание
1	Труба DN630 ПЭ100 SDR26	3	шт.	
2	Двутавр ПЭ	12	шт.	
3	Муфта редукционная короткая d 630*400 мм ПЭ100 SDR17	6	шт.	
4	Заглушка литая DN400 ПЭ100 SDR17	6	шт.	
5	Транспортировочные проушины	8	шт.	
6	Комплект крепежа: Болт, гайка, 2 шайбы M14	192	шт.	

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Пров.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			

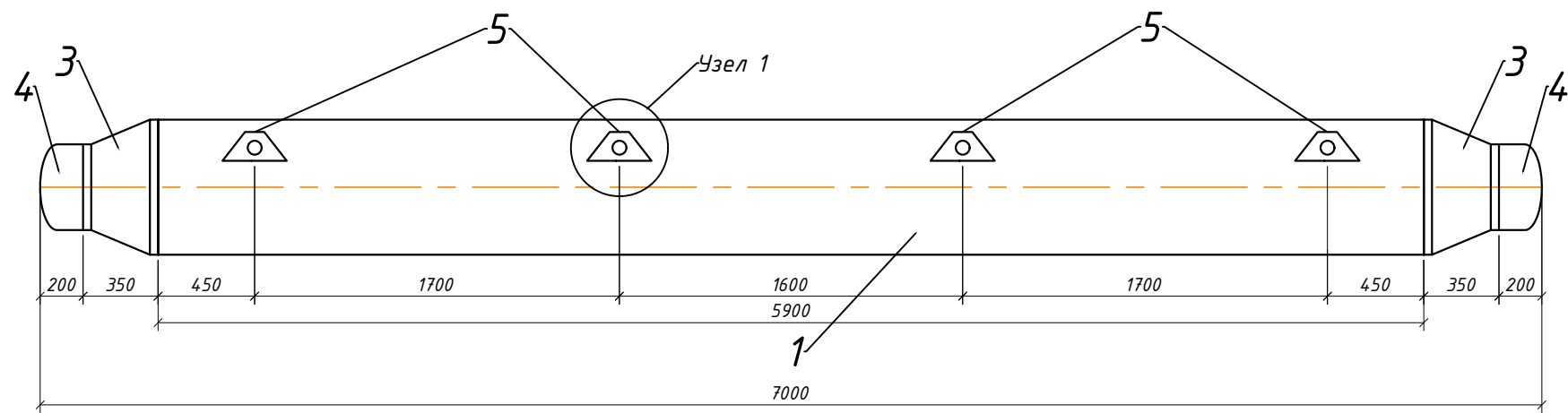
Понтон 7000x4800

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 5		Листов

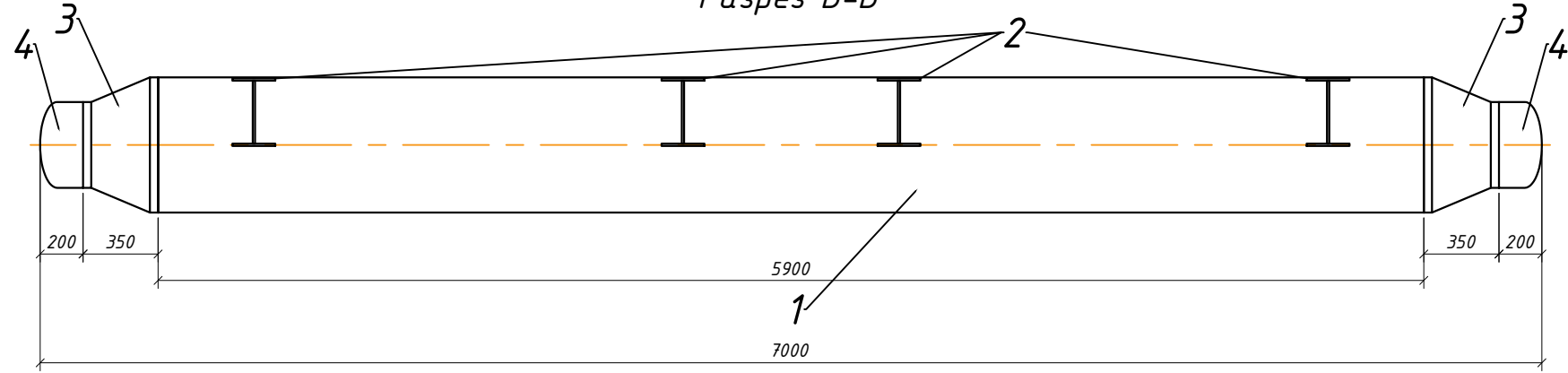
Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без письменного согласия ООО "ГКРП"



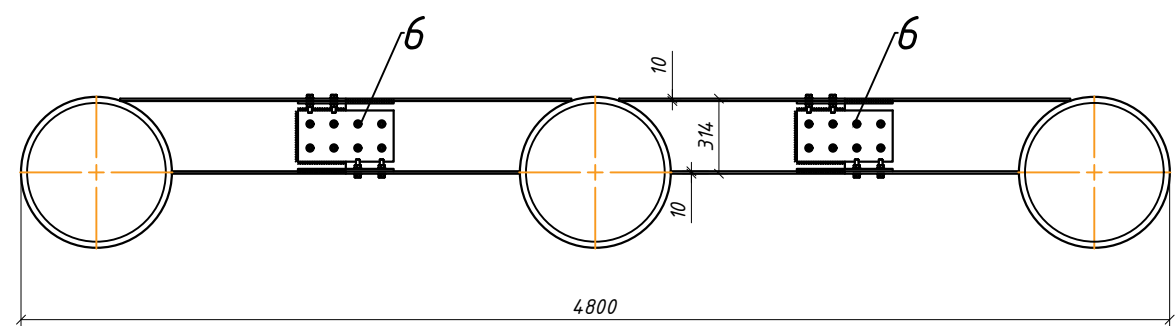
Разрез А-А



Разрез В-В



Разрез С-С



Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

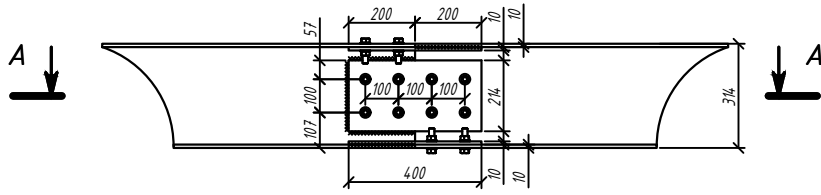
Понтон 7000x4800

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 6	Листов	

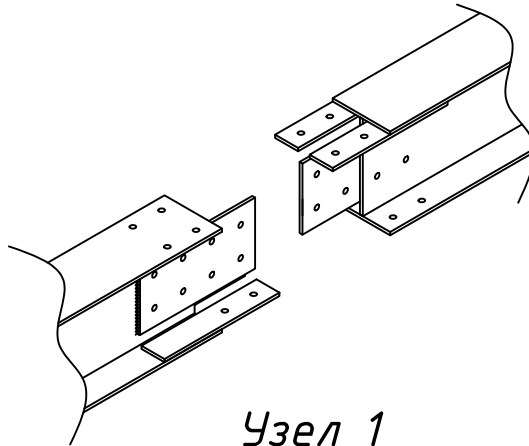
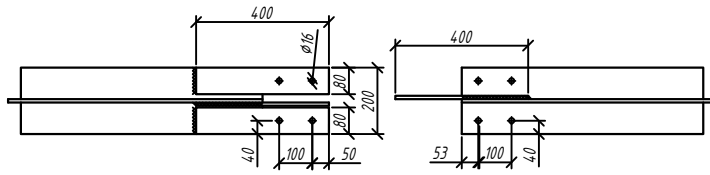
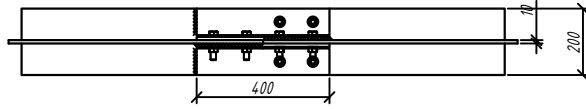
Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без письменного согласия ООО "ГКРП"



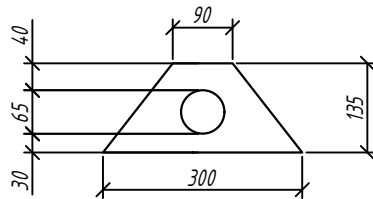
# Узел соединения двутавра



Разрез А-А



Узел 1

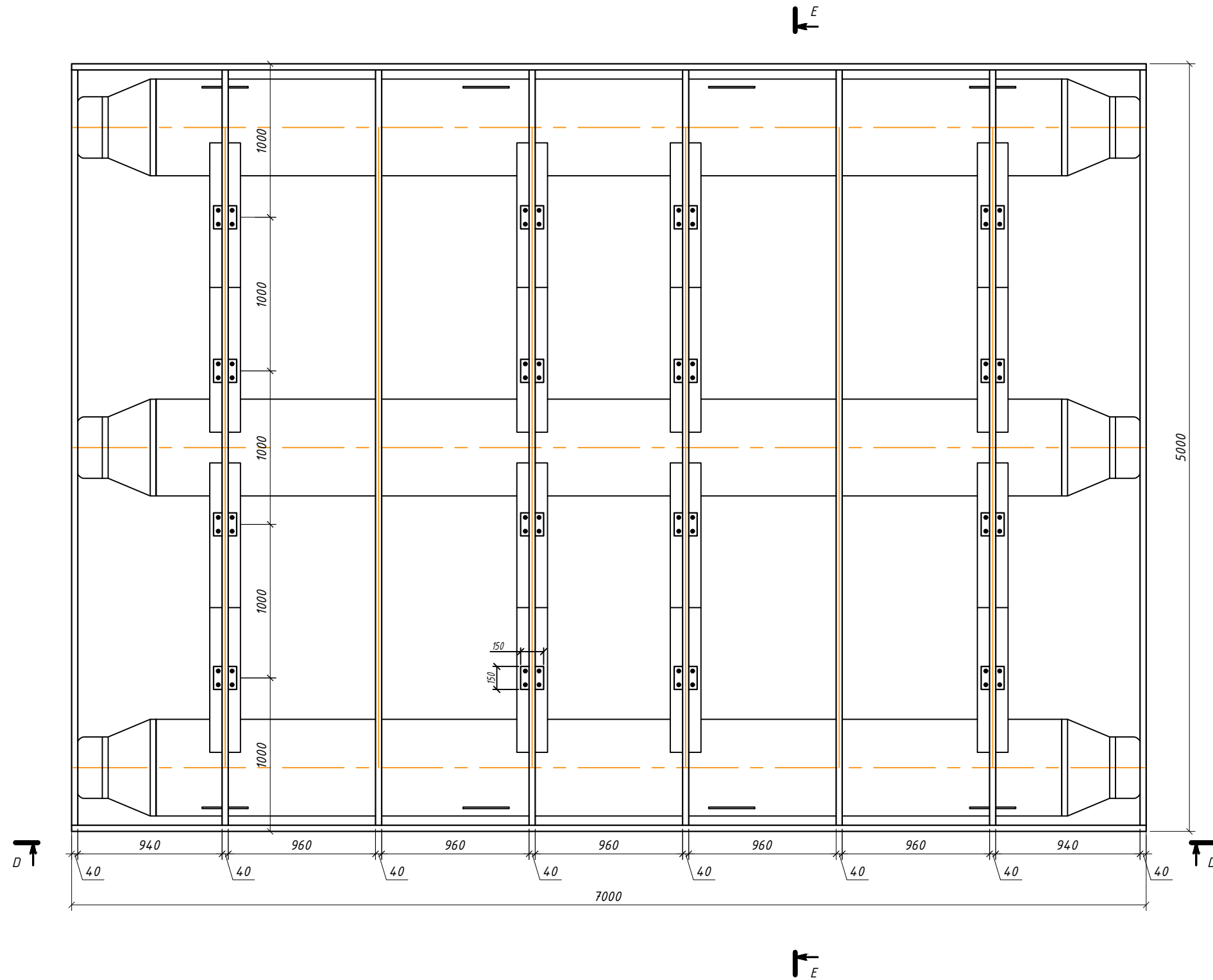


Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без письменного согласия ООО "ГКРП"

Инв. № подл.	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Понтон 7000x4800		
Инв. № подл.	Разраб.								Лист 7	Листов	
	Пров.										
	Т. контр.										
	Н. контр.										
	Утв.										



Расположение металлической фермы относительно понтона

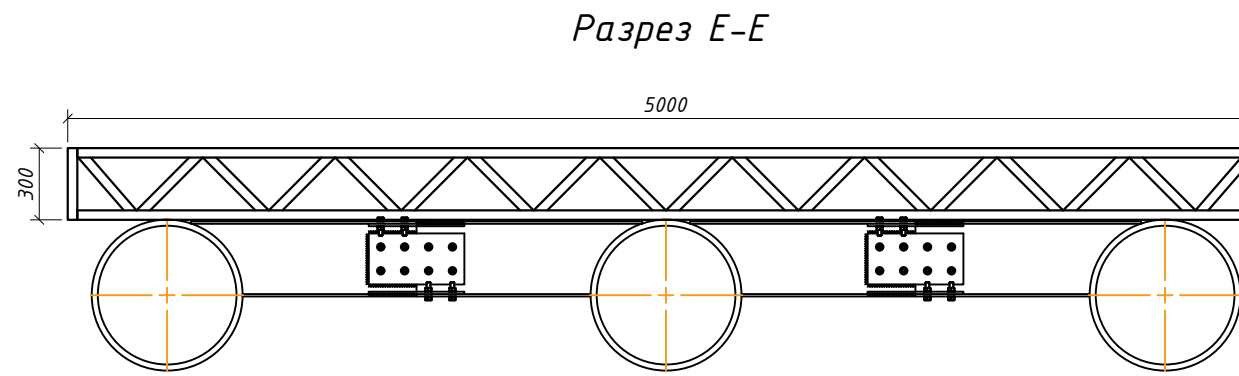
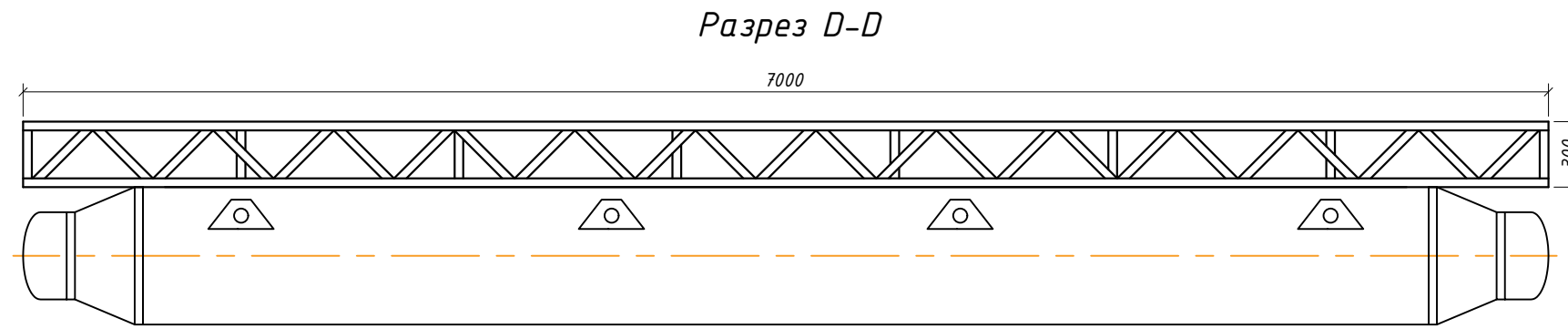


Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

				<b>Понтон 7000x4800</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист 8	Листов	
Н. контр.							
Утв.							

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без письменного согласия ООО "ГКРП"

Расположение металлической фермы относительно понтона



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Пров.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			

Понтон 7000x4800

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 9	Листов	

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без письменного согласия ООО "ГКРП"





# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НВ61.Н01794

Срок действия с 28.02.2020

по 27.02.2023

№ 0429346

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11НВ61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Фасонные изделия из ПНД для водоснабжения и канализации и других трубопроводов. Серийный выпуск.

код ОК  
22.21.29.130

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 22.21.29-001-14823892-2017

код ТН ВЭД  
391721900

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "ПК"ПОЛИМЕР ФИТИНГ". ОГРН: 1201600009841, ИНН: 1657259562, КПП: 165701001. Адрес: 420124, РОССИЯ, РТ, г. Казань, ул. Чистопольская, д. 51, кв. 17, телефон: 8(843) 202-20-73, адрес электронной почты: info@polimerfiting.ru.

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью "ПК"ПОЛИМЕР ФИТИНГ". ОГРН: 1201600009841, ИНН: 1657259562, КПП: 165701001. Адрес: 420124, РОССИЯ, РТ, г. Казань, ул. Чистопольская, д. 51, кв. 17, телефон: 8(843) 202-20-73, адрес электронной почты: info@polimerfiting.ru.

## НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний №0006ИЛ/1803 от 28.02.2020, выданный Испытательной лабораторией "ИЛ СТАРТ"(аттестат аккредитации № РОСС RU.31857.04ИЛС0.ИЛ18)

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

срок хранения 2 года. Схема сертификации: Зс

Руководитель органа

подпись

П.Г. Рухлядев  
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

В.П Широков  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АГ81.Н12490

Срок действия с 19.07.2018

по 18.07.2021

№ 0327351

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ОГРН 1117746284260. ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ООО «Бирюза».  
Адрес: 142703, Россия, Московская область, Ленинский район, город Видное, Промзона территория, корпус 526.  
Телефон: +74955328497, факс: +74955328497, адрес электронной почты: cs.biryuza@yandex.ru.  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11АГ81.

**ПРОДУКЦИЯ** Детали трубопроводов из термопластов т.м. "Ростпроект": фитинги из полиэтилена 63, 80, 100  
ТУ 2248-005-17827241-2015  
Серийный выпуск.

код ОК

034-2014

(КПЕС 2008)

22.21.29.130

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ТУ 2248-005-17827241-2015.

код ТН ВЭД

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ГК РОСТПРОЕКТ»  
ИНН: 7714949823

Адрес: 125040, Россия, город Москва, 3-я улица Ямского поля, дом 2, корпус 7, этаж 3, помещение X, комната 45.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «ГК РОСТПРОЕКТ».

Адрес: 125040, Россия, город Москва, 3-я улица Ямского поля, дом 2, корпус 7, этаж 3, помещение X, комната 45  
Телефон: +7 495 660-35-64, факс: +7 495 660-35-64.

**НА ОСНОВАНИИ** протокола № 05714-392/1-1-18/БМ от 13.07.2018 года Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Инновационные решения», регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.0001.21АВ90.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 3с



**Руководитель органа**  
(заместитель руководителя)

**Эксперт**

*М.И.*  
подпись

*М.И.*  
подпись

**Ж.В. Иванова**

инициалы, фамилия

**О.И. Шорина**

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU C-RU.AE83.B.00001/19

Срок действия с 25.02.2019 по 24.02.2022

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0023411

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР RA.RU.11AE83

АВТОНОМНОЙ НЕКОММЕРЧЕСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ "ЮРИДИЧЕСКО-ПРАВОВАЯ КОМПАНИЯ  
"ПРОГРЕСС". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:  
115432, Российская Федерация, Город Москва, улица Трофимова, дом 21, корпус 1. Телефон +74957428697,  
адрес электронной почты [urk-progress@rambler.ru](mailto:urk-progress@rambler.ru).

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Группа ПОЛИПЛАСТИК".

ОГРН 1045004150476.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Российская  
Федерация, 119530, город Москва, ул. Генерала Дорохова, д.14, стр.8.

Телефон (495)745-68-57, адрес электронной почты [info@polyplastic.ru](mailto:info@polyplastic.ru).

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Группа ПОЛИПЛАСТИК".

Место нахождения (адрес юридического лица): Российская Федерация, 119530, город Москва, ул. Генерала Дорохова, д.14, стр.8.  
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: заводы-изготовители согласно приложению к сертификату,  
бланк № 0016123.

### ПРОДУКЦИЯ

Трубы напорные из полиэтилена (ПЭ 80, ПЭ 100)

номинальными наружными диаметрами от 10 мм по 1600 мм для  
транспортирования воды, в т.ч. хозяйственно-питьевого водоснабжения.  
по ГОСТ 18599-2001 с изм. № 1, № 2 "Трубы напорные из полиэтилена.

Технические условия".

Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОБЗ) 2014  
(КПЕС 2008)  
22.21.21.122

код ТН ВЭД-Россия:  
3917 21 100 0

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 18599-2001 с изм. № 1, № 2 "Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия", табл.5,  
п.5.1.

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № 02-КТЗ/19 от 21.02.2019 Испытательного центра Общества с ограниченной ответственностью "Климовский  
трубный завод", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.22ХИ89;

протокола испытаний № 01/35-19 от 07.02.2019 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Трубный  
завод СИБГАЗАППАРАТ", аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21AE05;

протокола испытаний № С01/19 от 08.02.2019 Испытательной лаборатории Акционерного общества "Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ",  
аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21AO97;

сертификатов СМК и ИСМ рег.№ РОСС RU.ИС11.К01273 от 29.06.2018 до 07.11.2019, рег.№ РОСС RU.ИС11.И00115 от 29.06.2018  
до 07.11.2019, свидетельств о государственной регистрации продукции (согласно приложению к сертификату, бланк № 0016123).

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Трубы хранят в соответствии с п. 9.2 ГОСТ 18599-2001 с изм. №№ 1, 2.

Гарантийный срок - два года со дня изготовления.

Место нанесения знака соответствия: на товаросопроводительную документацию и (или) на изделия. Схема сертификации: Зс.

Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

  
подпись

М.В. Сафронова

инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

  
подпись

О.И. Сиверцева

инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU C-RU.AE83.B.00001/19  
на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации № 0016123

### Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД		
22.21.21.122 3917 21 100 0	Трубы напорные из полиэтилена (ПЭ 80, ПЭ 100) номинальными наружными диаметрами от 10 мм до 1600 мм для транспортирования воды, в т.ч. хозяйственно-питьевого водоснабжения. ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью "Группа ПОЛИПЛАСТИК". Адрес: Российская Федерация, город Москва, ул. Генерала Дорохова, д.14, стр.8, 119530.	ГОСТ 18599-2001 с изм. №№ 1, 2 "Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия". Свидетельства о государственной регистрации продукции: №№ RU.55.01.07.013.E.000054.12.13 от 26.12.2013г., RU.72.ОЦ.01.013.E.000011.07.13 от 23.07.2013г., RU.67.CO.01.013.E.001484.02.12 от 16.02.2012г., RU.27.99.21.013.E.000011.10.16 от 18.10.2016г., RU.77.99.15.013.E.000114.01.16 от 15.01.2016г.
	Заводы-изготовители: Общество с ограниченной ответственностью «Климовский трубный завод», адрес: 142182, РФ, Московская область, г. Подольск, мкр. Климовск, Бережковский проезд, д.10;	
	Общество с ограниченной ответственностью «Чебоксарский трубный завод», адрес: 429950, РФ, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Промышленная, 19;	
	Общество с ограниченной ответственностью «Италсовмонт», адрес: 404130, РФ, Волгоградская область, г. Волжский, ул. Пушкина, д. 105;	
	Общество с ограниченной ответственностью «Завод «ЮГТРУБПЛАСТ», адрес: 353200, РФ, Краснодарский край, Динской район, станица Динская, ул. Гоголя д. 183/1;	
	Общество с ограниченной ответственностью «Трубный завод СИБГАЗАППАРАТ», адрес: 625059, РФ, Тюменская область, г. Тюмень, Велижанский тракт, 6 км;	
	Общество с ограниченной ответственностью «Омский завод трубной изоляции», адрес: 644073, РФ, Омская область, г. Омск, ул. 2-я Солнечная, д. 35;	
	Общество с ограниченной ответственностью «Иркутский трубный завод», адрес: 665805, РФ, Иркутская область, г. Ангарск, Первый промышленный массив, 17 квартал, стр. 24;	
	Общество с ограниченной ответственностью «Хабаровский трубный завод», адрес: 680509, РФ, Хабаровский край, Хабаровский район, с. Ильинка, 2 км на северо-восток от с. Ильинка.	



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

*M.В. Сафронова*  
подпись  
*Сиверцева*  
подпись

М.В. Сафронова  
инициалы, фамилия

О.И. Сиверцева  
инициалы, фамилия



**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН  
И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека  
заместитель Главного государственного санитарного врача Российской Федерации  
Российская Федерация

Супольназначены орган-Страна, выпускающая уполномоченного органа, наименование административно-территориального образования

**СВИДЕТЕЛЬСТВО  
о государственной регистрации**

№ RU.77.99.15.013.E.000114.01.16

от 15.01.2016 г.

**Продукция:**

Трубы напорные из полиэтилена. Изготовлена в соответствии с документами: ГОСТ 18599-2001 с изменением №1-2. Изготовитель (производитель): ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК», 119530, г. Москва, ул. Генерала Дорохова, д. 14, строение 8; (адреса производств: ООО «Климовский трубный завод», 142181, Московская область, г.Климовск, Бережковский пр-зд, д. 10; ООО «Чебоксарский трубный завод», 429950, Чувашская Республика, г.Новочебоксарск, ул.Промышленная, 19; ООО «Завод «ЮГТРУБПЛАСТ», 353200, Краснодарский край, станция Динская, ул.Гоголя, д.183/1; ООО «Иркутский трубный завод», 665805, Иркутская область, г.Ангарск, Первый промышленный массив 17 квартал, стр.24), Российская Федерация. Получатель: ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК», 119530, г. Москва, ул. Генерала Дорохова, д. 14, строение 8, Российская Федерация.

(наименование продукции, материалы и комплектующие изделия, в соответствии с которыми изготовлена продукция, наименование и место нахождения изготовителя (производителя), адрес(ы))

**соответствует**

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешена для производства, реализации и использования

**в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения.**

Настоящее свидетельство выдано на основании (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводившей исследования, другие рассмотренные документы):

взамен свидетельства о государственной регистрации № RU.77.99.15.013.E.010992.12.15 от 23.12.2015 г. экспертного заключения ФГУЗ "ЦГ и Э в Московской области" № 4943-18 от 20.12.2010 г; экспертного заключения ФГУЗ "ЦГ и Э в Саратовской области" № 4620 от 17.12.2010 г; экспертного заключения ФГУЗ "ЦГ и Э в Чувашской Республике - Чувашия" № 20 от 31.12.2010 г; (далее согласно приложению)

Срок действия свидетельства о государственной регистрации установлен на весь период изготовления продукции или поставок подконтрольных товаров на территорию таможенного союза

Подпись, ФИО, должность уполномоченного лица, выдавшего документ, и печать органа (учреждения), выдавшего документ



И.В. Брагина

М. П.

№ 0325563



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН  
И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека  
заместитель Главного государственного санитарного врача Российской Федерации  
Российская Федерация

(уполномоченный орган Стороны, руководитель уполномоченного органа, наименование административно-территориального образования)

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**К СВИДЕТЕЛЬСТВУ О ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ**

№ RU.77.99.15.013.E.000114.01.16 ОТ 15.01.2016 г.

(информация, не вошедшая в текст свидетельства о государственной регистрации)

**Протоколы исследований, наименование организации, проводившей исследования, другие рассмотренные документы (продолжение, начало на бланке свидетельства):**  
экспертного заключения ФГУЗ "ЦГ и Э в Ростовской области" № 05.04-48/1586 от 19.11.2010 г., № 112 от 17.09.2008 г., № 31 от 25.10.2010 г.; ИЛЦ НИИ медицины труда и экологии человека ВСНД СО РАМН.



*(Handwritten signature line)*

Подпись, ФИО, должность уполномоченного лица, выдавшего документ, и печать органа (учреждения), выдавшего документ



И.В. Брагина

(Ф. И. О./подпись)

М. П.



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья"  
(уполномоченный орган государства-члена Евразийского экономического союза)

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации продукции

ВУ.70.06.01.013.Е.002609.07.20 от 06.07.2020

ПРОДУКЦИЯ Соединительные детали из ПНД сварные и литые (втулки, отводы, тройники, переходы, крестовины, муфты защитные через ЖБ колодцы, заглушки), ТУ 22.21.29-001-14823892-2017. Область применения: холодное хозяйственно-питьевое водоснабжение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО ПК «ПОЛИМЕР ФИТИНГ». Адрес: 420124, Республика Татарстан, город Казань, улица Чистопольская, дом 51, квартира 17, РОССИЯ. Адреса производств: РОССИЯ, Республика Татарстан, Высокогорский муниципальный район, Высокогорское сельское поселение

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО ПК «ПОЛИМЕР ФИТИНГ». ИНН 1657259562. Адрес: 420124, Республика Татарстан, город Казань, улица Чистопольская, дом 51, квартира 17, РОССИЯ

СООТВЕТСТВУЕТ Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденным Решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299

СВИДЕТЕЛЬСТВО ВЫДАНО НА ОСНОВАНИИ Заключения ГУ «Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья» от 30.06.2020 № 18-30/2020/2066

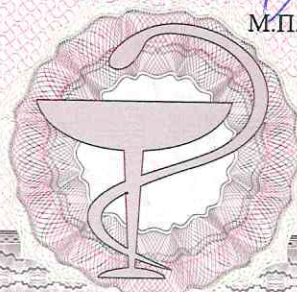
СРОК ДЕЙСТВИЯ не ограничен



М.П.

А.Л.Скуранович

Главный врач ГУ "Республиканский  
центр гигиены, эпидемиологии и  
общественного здоровья"



ВУ 0002217